| Nr. der Quelle lt. Fließbild:***(28)*** | **Text/000**  | Nr. der Betriebseinheit: | **00000**  | in Anlage Nr.: | **00000**  | Typ der Reinigungsanlage: |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Sauerstoffbezug bei Konzentrationsangaben | **>** | **00000** % Bezugssauerstoffgehalt | **Angaben zur Reinigungsanlage.** |
| Nr. des Abgas-stroms lt. Fließbild | Nr. der Betriebs-einheit | Nr. der Anlage | Luftfremde Stoffe (getrennt nach Einzelkomponenten)***(29)*** | ***(30)*** Betriebs-zustand [[1]](#footnote-1) | O2-Gehalt [[2]](#footnote-2)  | Abgas |
| Bezeichnung | [[3]](#footnote-3) | Aggregat-zustand im Abgas | Konzentration trocken[[4]](#footnote-4) | Massenstrom | Jahres-massenstrom | Gesamt-dauer***(33)***[h/a] | Er-mitt-lung[[5]](#footnote-5) | Volumen-strom***(34)***[Nm³/h] | Wasser-dampf –anteil% | Ab-scheide-grad***(35)***% |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |
| **Text/000**  | **00000**  | **00000**  | **Klicken Sie hier, um Text einzugeben.** | > | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **00000**  | > | **000**  | > | **00000**  | **000**  | **000**  |

1. (a = Normal-, b = Anfahr-, c = Abfahr-, d = Besonderer Zustand) [↑](#footnote-ref-1)
2. Betriebssauerstoffgehalt, bei Verbrennungsprozessen ist der Bezugssauerstoffgehalt anzugeben. [↑](#footnote-ref-2)
3. Sauerstoffbezugsrechnung auch für Betriebssauerstoff < Bezugssauerstoff: J/N [↑](#footnote-ref-3)
4. bezogen auf das Rei*n*gas bei 293 K und 1.013 hPa, trocken [↑](#footnote-ref-4)
5. R = Rechnung, S = Schätzung, M = Messung [↑](#footnote-ref-5)